

Link ka proizvodu: <https://cncworld.rs/glitter-801h-prenosivi-aparat-za-tackasto-varenje-aluminijumnikl-p-963.html>



## GLITTER 801H prenosivi aparat za tačkasto varenje (aluminijum/nikl)

Cena sa PDV-a **49 150.00 RSD**

Cena bez PDV-a **40 958.33 RSD**

Dostupnost **Dostupan**

Vreme isporuke **48 sati**

Kataloški broj **10565**

Kod proizvođača **801H**

### Opis proizvoda

Impulsna struja 3500 A Vršna snaga 21 kW 99 nivoa energije Al → Ni / Ni → Ni



Prenosivi aparat za tačkasto zavarivanje najnovije generacije, razvijen kako za profesionalni rad, tako i za hobi primenu u radionici.

Glavna oblast primene je precizno zavarivanje aluminijuma i nikla u litijum-gvožđe-fosfatnim (LiFePO4) baterijama i akumulatorima, kao i nikal-nikal / čelik-čelik spojeva u litijum-jonskim (Li-Ion) baterijama.

# With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

## 21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



## 1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

## Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm  
Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

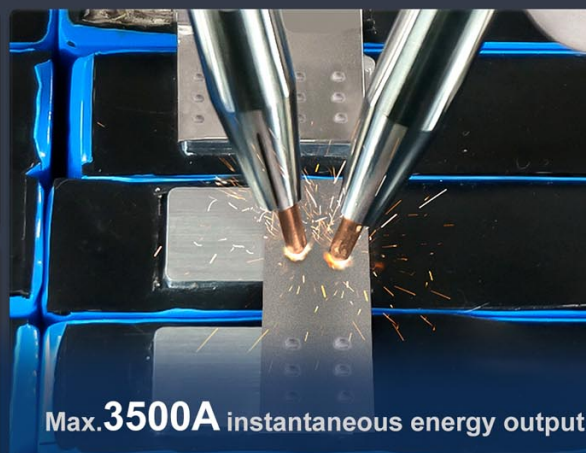
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



## Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

---

## Napredna tehnologija i sistem napajanja

**Visokoperformansni superkondenzatori industrijske klase** sa ogromnim kapacitetom i niskim unutrašnjim otporom omogućavaju generisanje fokusiranih energetske impulsa sa vršnom snagom do 21 kW.

Tehnologija **pražnjenja zasnovana na visokofrekventnom invertoru** potpuno eliminiše smetnje u AC električnoj mreži, čime se sprečavaju preopterećenja i iskakanje mrežnih osigurača.

Patenatirani **sistem za upravljanje energijom** i metalne sabirnice sa niskim gubicima maksimizuju naglo oslobađanje energije svakog pojedinačnog impulsa.

Mikroprocesorski kontrolisana **tehnologija oblikovanja impulsa** koncentriše energiju i garantuje formiranje pouzdanog, izdržljivog i ponovljivog zavarenog spoja u delu milisekunde.

## Kapacitet i karakteristike tačke zavarivanja

Maksimalna struja **tačkastog zavarivanja dostiže vrednost do 3500 A**, što omogućava stabilan nikal-nikal spoj do debljine od 0,4 mm i aluminijum-nikal spoj do 0,2 mm.

Specijalni režim rada "**Aluminijum → Nikal**" dizajniran je za direktno zavarivanje aluminijumskih terminala litijum-gvožđe ćelija sa trakama od čistog nikla.

Visokoenergetski i **fokusirani impuls zavarivanja** omogućava dobijanje estetskih tačaka sa dubokim prodiranjem, bez efekta crnjenja kontaktnih tačaka, bez pregrevanja spojenih komponenti i bez rizika od termičkog oštećenja ćelije.

Profesionalne **olovke za zavarivanje** sa različitim svojstvima i funkcijama omogućavaju fleksibilan rad sa elementima ekstremnih debljina, od ultra-tankih komponenti do veoma debelih detalja.

# Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH  
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,  
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



## Patented technology Automatic pulse welding

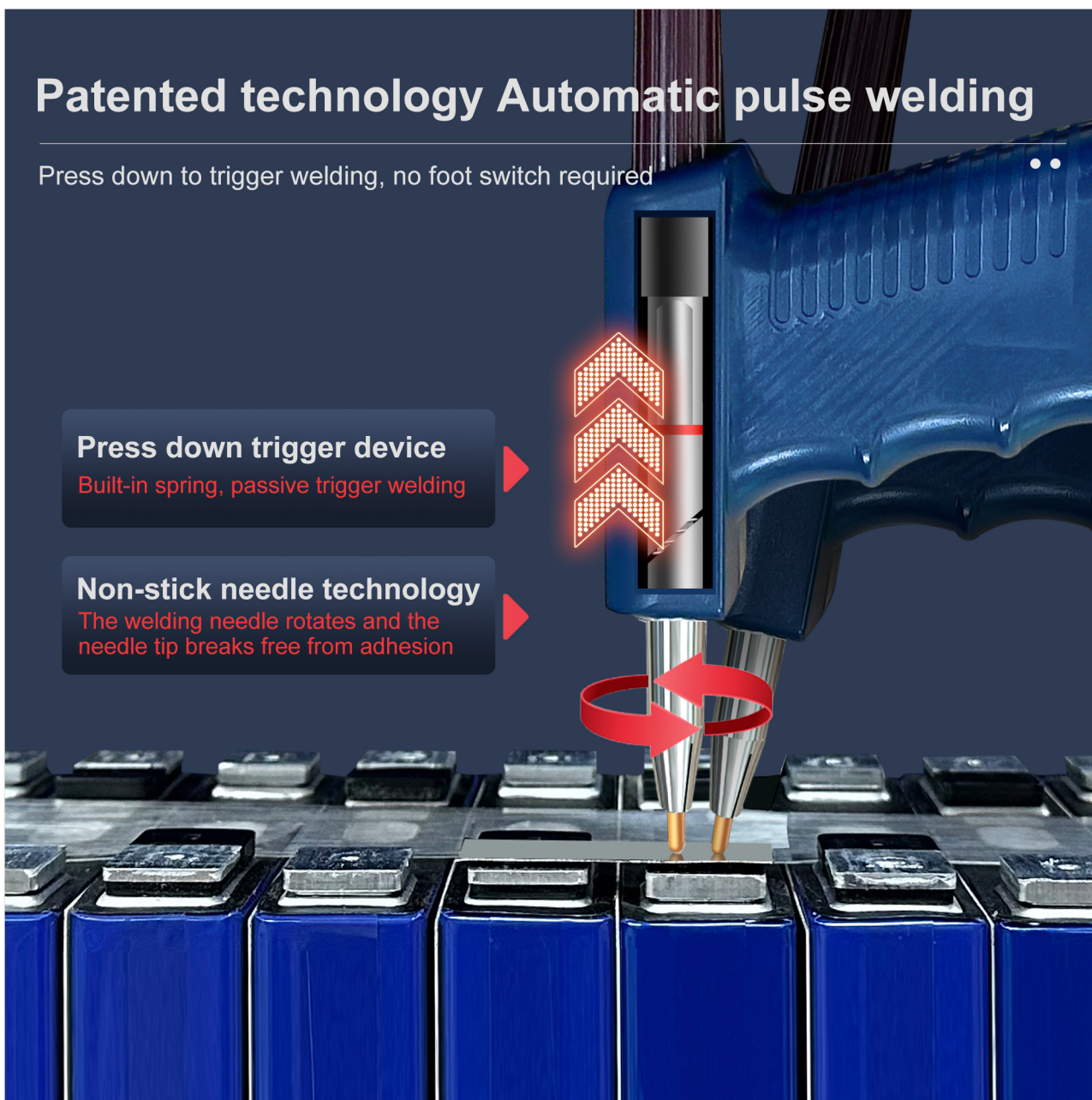
Press down to trigger welding, no foot switch required

**Press down trigger device**

Built-in spring, passive trigger welding

**Non-stick needle technology**

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



### Upravljanje, kontrola i ergonomija rada

**Inteligentni firmver** u kombinaciji sa višefunkcionalnim ekranom za prikaz parametara čini upravljanje procesom zavarivanja i praćenje podešavanja izuzetno jasnim i intuitivnim.

Ekskluzivna funkcija **praćenja struje zavarivanja u realnom vremenu** omogućava kontrolu svakog pojedinačnog impulsa, čime se efikasno sprečava stvaranje neispravnih ili površinskih spojeva (tzv. hladni spojevi).

**Dvostruki režim aktiviranja za tačkasto zavarivanje** garantuje precizan, brz i efikasan rad, lako se prilagođavajući specifičnostima i geometriji različitih komponenti.

---

**Mogućnost rada sa dve vrste alata za zavarivanje** pruža izuzetnu fleksibilnost i širok spektar primene u sklapanju baterija i spajanju metalnih elemenata.

## Bezbednost i mehanička konstrukcija

Integrirani modul za **bezbedno automatsko samopražnjenje** omogućava potpuno smanjenje skladištene energije u kondenzatorima na nulu, što je od ključnog značaja za bezbedan transport ili dugotrajno skladištenje uređaja.

**Odlična ergonomija dizajna** u kombinaciji sa kompletom višefunkcionalnog pribora omogućava da jedan uređaj obavlja više zadataka (multitasking), uz istovremeno smanjenje dimenzija i logističkih troškova.

Elektronska arhitektura **visoke efikasnosti sa niskim gubicima**, kao i industrijski proizvodni proces garantuju da se mašina ne pregreva i zadržava termičku stabilnost čak i tokom dugotrajnog, neprekidnog rada.

# Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



## Display storage voltage

Display real-time spot welding current

## Display 1~99 gears

## Delay welding

Adjust the time of 5 gears

## Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

## Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



## Delayed welding mode

Five display modes

## MT foot-operated sensing mode

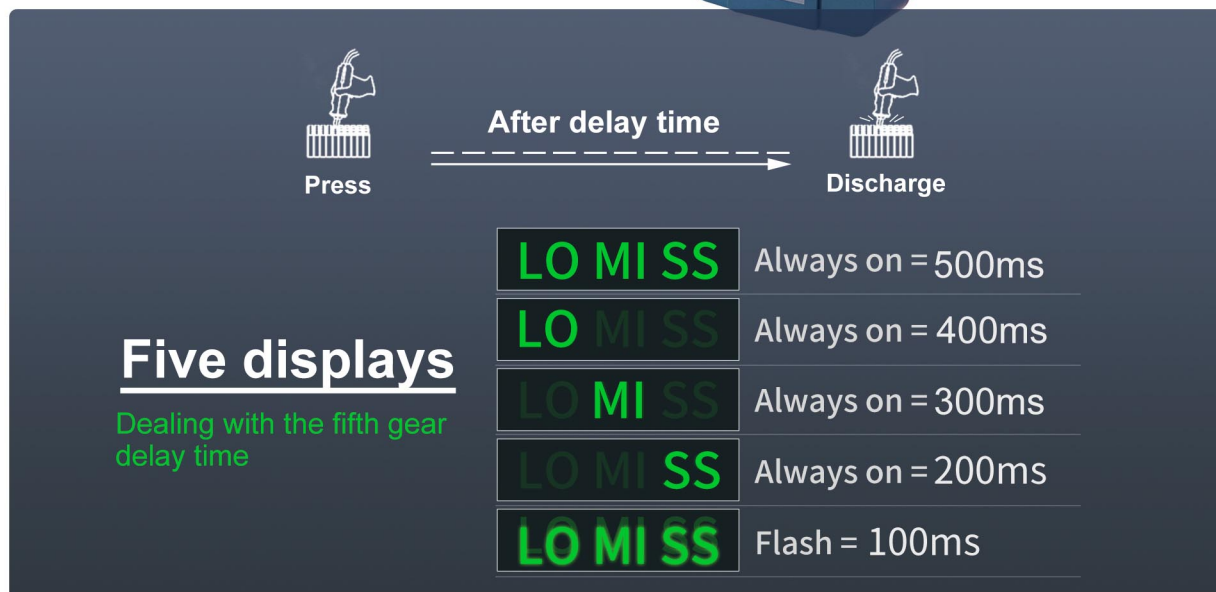
## AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

## Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



Uređaj se ističe snažnom **impulsnom strujom od 3500 A**. Koristi tehnologiju koncentracije energije niske potrošnje u opsegu milisekundi i poseduje sertifikat o bezbednosti. Ovo je precizni aparat za tačkasto zavarivanje sa akumulacijom energije u kondenzatoru, dizajniran za spajanje aluminijuma sa niklom kod litijum-gvožđe baterija.

Kontrolna tabla je opremljena ekranom za prikaz parametara i kontrolnim dugmadima: **UP** (Gore), **DISCH DELAY** (Odlaganje pražnjenja), **DOWN** (Dole) i **PWR/SET** (Napajanje/Podešavanje), kao i izlaznim utičnicama **Pulse Output**.

**GLITTER**<sup>®</sup>

## Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

**3500A**

Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety certified welding machine.



# With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

## 21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



### 1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

### Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

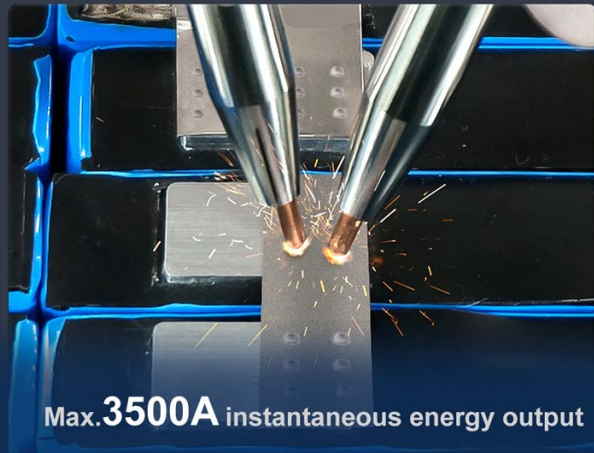
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



### Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

---

Zahvaljujući dobro osmišljenoj konstrukciji, ovaj uređaj se pokazuje kao odličan pomoćnik pri zavarivanju. Odlikuje se visokom vršnom izlaznom snagom impulsa do **21 kW**.

Posедуje **regulaciju energije na 99 nivoa** (nivoi 1-99), pomoću koje se parametri mogu optimalno prilagoditi materijalu elemenata koji se zavaruju.

Uređaj omogućava tačkasto zavarivanje materijala sledećih debljina: **nikal na nikal do 0,3 mm, nerđajući čelik do 0,50 mm i aluminijum na nikal do 0,20 mm**.

Nudi dva režima aktiviranja (MT/AT): **režim preko nožne papučice i režim aktiviranja pritiskom glave za zavarivanje**.

Takođe je dostupna funkcija tačkastog zavarivanja sa pred-odlaganjem pritiska kontakta, **podesiva u 5 koraka u opsegu od 100 do 500 milisekundi**. Maksimalna trenutna izlazna snaga iznosi **3500 A**.

**Aparat za tačkasto zavarivanje 801H nalazi široku primenu u mnogim sektorima:**

kod električnih vozila (npr. viljuškari ili automobili),

u potrošačkoj elektronici kao što su laptop računari i telefoni,

kod pametnih proizvoda kao što su dronovi i roboti,

u velikim i malim sistemima za skladištenje energije, npr. fotonaponske instalacije ili baterijski paketi,

kod električnih alata,

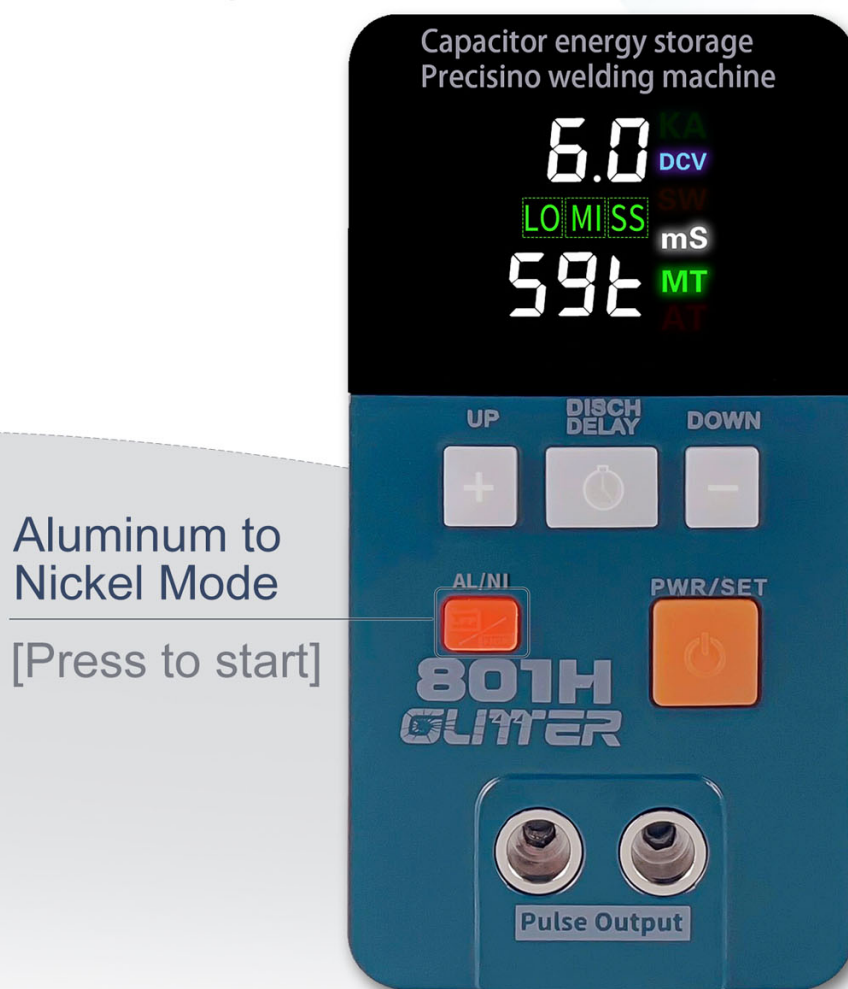
kod baštenske opreme i električnih vozila na dva i tri točka.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



## Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to  
Nickel Mode

[Press to start]

Uređaj je opremljen **dvostrukim režimom rada (Dual Mode)**, pomoću kojeg se lako mogu kontrolisati različiti scenariji zavarivanja. Takođe poseduje sistem za praćenje i prikaz struje u realnom vremenu tokom impulsnog tačkastog zavarivanja.

### Standardni režim (Default Mode)

Koristi se za zavarivanje niklovanih i čeličnih limova sa niklovanim elektrodama. Radni parametri: napon 5,6 V, vršna snaga 19,6 kW, struja 3500 A. Pogodan za zavarivanje metalnih elektroda na bazi nikla kod Li-Ion baterija sa trakama od čistog i niklovanog nikla. Omogućava zavarivanje

---

čistog nikla debljine 0,3 mm, niklovanog nikla od 0,4 mm i nerđajućeg čelika od 0,5 mm.

### Režim Aluminijum-Nikal (Aluminium to Nickel Mode)

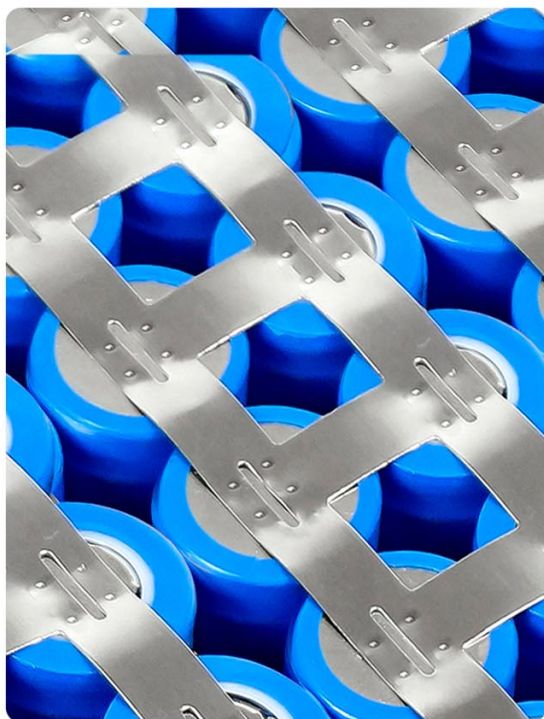
Koristi se za zavarivanje niklovanih traka sa aluminijumskim elektrodama. Radni parametri: napon 6 V, vršna snaga 21 kW, struja 3500 A. Specijalno razvijen za zavarivanje aluminijumskih polnih terminala sa pločicama od čistog nikla kod LiFePO4 baterija. Ova funkcija eliminiše potrebu za skupim kompozitnim aluminijum-nikal limovima, čime se pojednostavljuje proces sklapanja baterijskih paketa zasnovanih na velikim prizmatičnim LiFePO4 ćelijama.

Aparat za zavarivanje 801H pruža visoke performanse zavarivanja za različite materijale, uključujući **nerđajući čelik debljine 0,50 mm, niklovani nikel od 0,40 mm i čisti nikel od 0,30 mm**. Primenjeni proces tačkastog zavarivanja karakteriše odsustvo stvaranja toplote (Spot welding process - no heat!), što sprečava crnjenje tačke zavarivanja. Same tačke zavarivanja su male, ujednačene, bez crnjenja i stabilne.

Aparat je idealan za litijum-jonske baterije i omogućava zavarivanje metalnih elektroda od nikla sa trakama od čistog i niklovanog nikla, kao što je prikazano na primeru paketa velikih cilindričnih ćelija pomoću ručne olovke za zavarivanje SUNKKO.

## Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]  
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,  
current is 3500A]

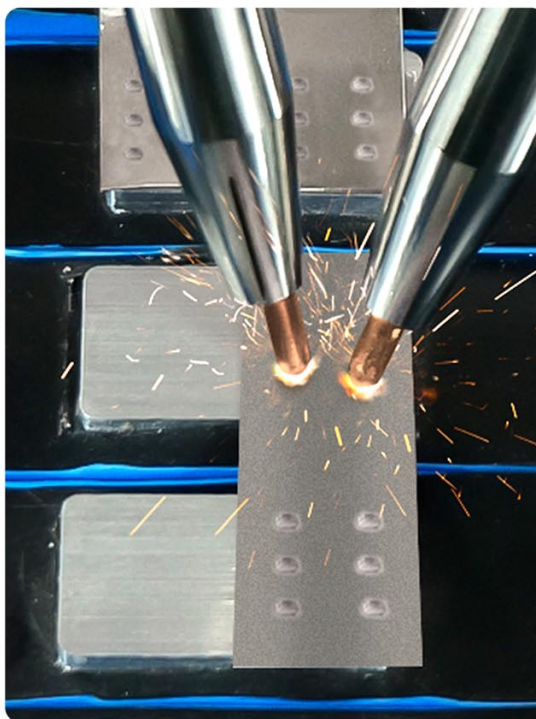


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

**Weldable:** 0.3mm pure nickel,  
0.4mm nickel-plated,  
0.5mm stainless steel.

## Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]  
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current  
is 3500A]



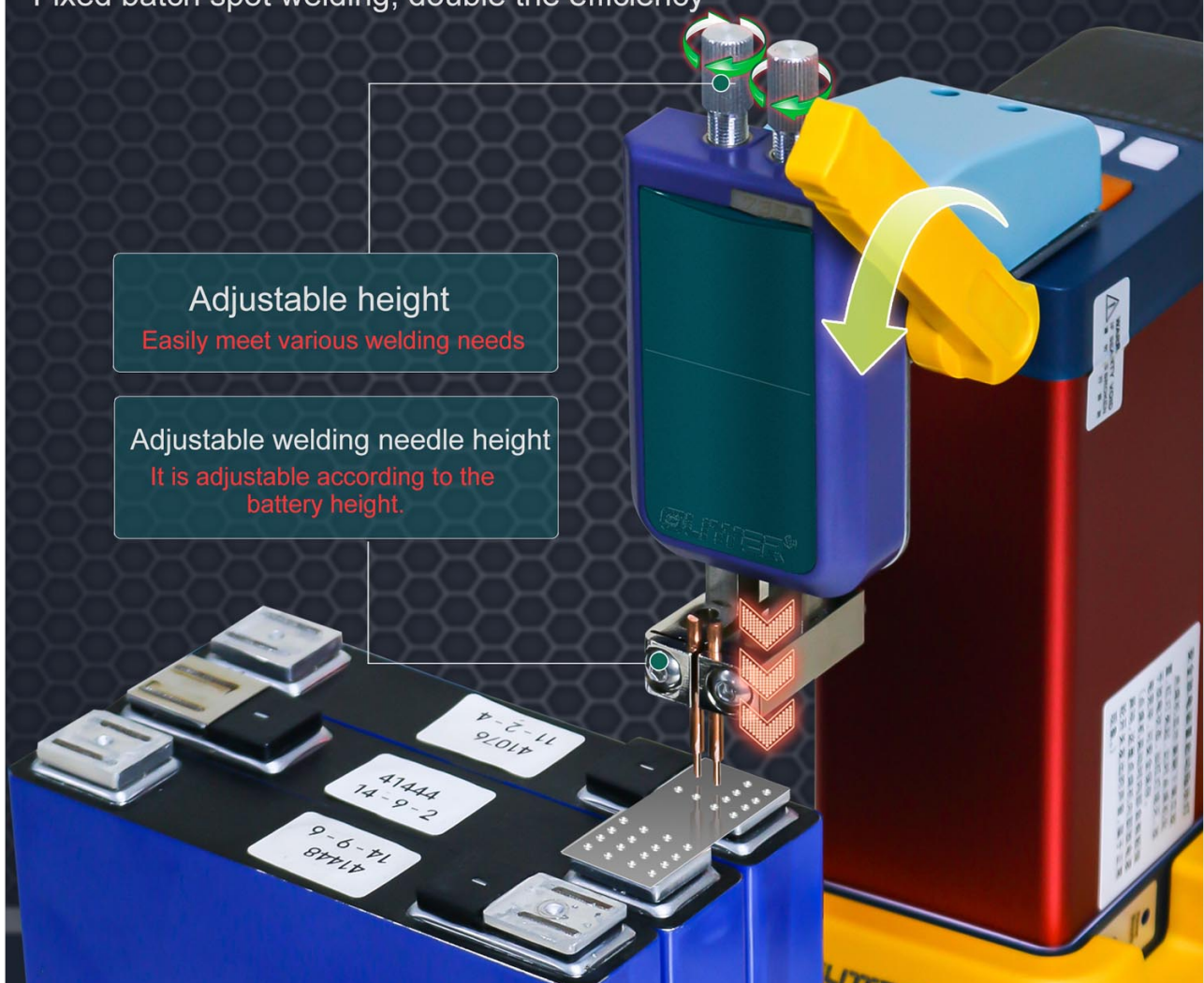
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO4 batteries]

**[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO4 aluminum pole]**

# Fixed rocker arm down-pressure welding tool

## Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



Adjustable height

Easily meet various welding needs

Adjustable welding needle height

It is adjustable according to the battery height.

U kompletu je takođe uključen i stacionarni alat za zavarivanje sa pritiskom obrtnom rukom, koji je udoban za upotrebu i značajno skraćuje vreme rada kod serijskog zavarivanja.

Struktura glave alata je **podesiva po visini**, što omogućava lako prilagođavanje elemenata.

Pored toga, visina same igle za zavarivanje je podesiva, omogućavajući prilagođavanje visini specifične baterije, kao što je prikazano na primeru paketa velikih plavih prizmatičnih ćelija.

# Product Details Quality Assurance

PRODUCT  
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

## Komplet sadrži:

- ✓ Aparat za zavarivanje Sunko 801H
- ✓ Nožna papučica za manuelno aktiviranje impulsa
- ✓ Jedinica za napajanje

- ✓ Olovka za zavarivanje
- ✓ Obrtna ruka za zavarivanje
- ✓ Postolje za zavarivanje
- ✓ Vrhovi za zavarivanje (4 kom.) za obrtnu ruku
- ✓ Umetci za olovku za zavarivanje
- ✓ Kompozitni limovi nikal-aluminijum
- ✓ Niklovani limovi



