

Link ka proizvodu: <https://cncworld.rs/fiber-maina-za-lasersko-seenje-metal-a-1500w-60x40cm-prolazni-sto-pribor-p-968.html>



FIBER mašina za lasersko sečenje metala 1500W 60x40cm | Prolazni sto + pribor

Cena sa PDV-a	1 398 900.00 RSD
Cena bez PDV-a	1 165 750.00 RSD
Dostupnost	Dostupan
Vreme isporuke	48 sati
Kataloški broj	10602-FL
Kod proizvođača	6040-FL

Opis proizvoda

FIBER laser 1500W MAX Radno polje 600 × 400 mm Zatvoreno kućište Au3Tech šef A130M Prolazni sto Live Focus

MALI FORMAT - VELIKE MOGUĆNOSTI

Izvor MAX 1500W | RADNI PROSTOR 60×40cm | KROZ TABLE | CHILLER CWFL-1500 UKLJUČENO

Model FL-4060 je FIBER laserski rezač koji je odgovor na veliku potražnju za malim laserima za sečenje lima. Zatvoreno, sigurno stanovanje i radno polje 600×400 mm je idealno za detalje, znakove, panele, elemente kućišta, kratke serije i prototipove. Zahvaljujući tome **radni sto je prolazan**, možete seći i duže limove.

Unutra se nalazi pouzdan laserski izvor **MAKS1500V od jednog od najboljih proizvođača laserskih izvora na svetu - MAX Photonics**, Au3Tech glava A130M i kontroler MCC100 sa NekCut softverom, pogon se sastoji od **linearne vođice na svim osovinama** zajedno sa koračnim motorima na osovinama X i Y i servo pogonom na osi Z.

Ovo su pažljivo odabrani elementi koji garantuju nesmetan i nesmetan rad - dobijate kompletnu mašinu sa zatvorenom komorom, ekranom osetljivim na dodir i vodenim hlađenjem.

To je dobar izbor za **mala fabrika metala, prodavnica prototipa, reklamni studio, servisna i kratkoserijska proizvodnja**. Mašina ima male dimenzije od 1,2 × 0,85 m i nudi snagu koja vam omogućava da rukujete stvarnim proizvodnim nalogima.

Sečenje i upravljanje

Izvor MAX 1500W radi neprekidno i obezbeđuje stabilnu gredu za sečenje ugljeničnog čelika, nerđajućeg čelika, aluminijuma i mesinga.

Au3Tech šef A130M ima QBH konektor, ručno podešavanje fokusa i zamenljivo zaštitno sočivo. Pored toga, glava je instalirana **Live Focus** za praćenje visine iznad materijala u realnom vremenu.

Kontrola MCC100 + NekCut omogućava vam da uvezete projekte, podesite parametre i upravljate kretanjem mašine sa jasnog dodirnog panela.

Sto za noževe 600 × 400 mm stabilno podržava metalne limove, a fioka na izvlačenje olakšava uklanjanje otpada od rezanja.

Prolaz kroz zadnji deo kućišta omogućava vam da ubacite duži list i pomerate ga u delovima; sama seča se odvija na prostoru 600 × 400 mm.

Udobnost i sigurnost

Zatvorena radna komora odvaja proces sečenja od operatera i pomaže u održavanju reda oko radne stanice.

Čiler CWFL-1500 uključen hladi izvor i optičku putanju, zahvaljujući čemu laser može da radi u stabilnim termičkim uslovima.

Odvojite priključke za kiseonik i azot/komprimovani vazduh olakšati izbor gasa prema vrsti materijala i očekivanom efektu.

X/Y koračni pogon i Z servo osovine radite sa modularnim remenskim pogonom kako biste obezbedili glatko kretanje u kompaktnom dizajnu.

Monofazno napajanje 230V pojednostavljuje pripremu stanice u poređenju sa velikim industrijskim mašinama.

Za ugljenični čelik debljine 2 mm, FIBER laser od 1,5 kW u režimu sečenja vazduhom kombinuje veliku brzinu sa niskim troškovima rada. Sledeće vrednosti su modelsko poređenje sa HD plazmom i vodenim mlazom Q3.

U poređenju sa HD plazmom

približno 150% brže

približno 60% niži troškovi po radnom satu
i približno 85% niži troškovi na 100 m

U poređenju sa Waterjet Q3

približno 740% brže

približno 78% niži troškovi po radnom satu
i približno 97% niži troškovi na 100 m

Uporedni parametar	Laser FIBER 1,5 kW (Vazdušno sečenje)	HD plazma sečenje	Vodeno sečenje (Waterjet Q3)
Brzina sečenja	7,0-9,0 m/min	2,8-3,5 m/min	0,8-1,1 m/min
Potrošnja energije (ceo sistem)	6-9 kWh (približno 220 RSD - 330 RSD/h)	16-20 kWh (približno 540 RSD - 710 RSD/h)	25-32 kWh (približno 810 RSD - 1 090 RSD/h)
Troškovi radnog gasa/abraziva	0 RSD (Komprimovani vazduh)	160 RSD - 270 RSD/h (Tehnički gasovi)	1 090 RSD - 1 490 RSD/h (Granat abraziv)
Potrošni delovi	50 RSD - 110 RSD/h (zaštitna stakla, mlaznice)	330 RSD - 490 RSD/h (Elektrode, mlaznice)	540 RSD - 810 RSD/h (Cevi za mešanje)
Stvarni operativni trošak po satu	540 RSD - 760 RSD/h	1 490 RSD - 1 760 RSD/h	2 580 RSD - 3 390 RSD/h
Vreme sečenja 100 linearnih metara	približno 14-16 min	približno 35-45 min	približno 100-120 min
Trošak sečenja 100 m (potrošni materijal)	približno 140 RSD - 190 RSD	približno 950 RSD - 1 220 RSD (+ uklanjanje neravnina)	približno 4 340 RSD - 5 700 RSD
Potreba za čišćenjem ivica	0 RSD - Deo spreman za montažu	Potrebno je brušenje srha	0 RSD

Rezultati su indikativni i zavise od faktora kao što su kvalitet i sastav materijala, podešavanja, izvor komprimovanog vazduha, energija, usluga i organizacija proizvodnje.

Ugljenični čelik

konstrukcijski elementi, ručke, konzole i delovi mašina

do 12 mm*

Nerđajući čelik

frontovi, paneli, oprema i elementi kućišta

do 3 mm*

Aluminijum

znakovi, svetlosna kućišta, rešetke i detalji

do 2 mm*

Mesing

ukrasi, znaci, oznake i sitni delovi

do 1 mm*

* Indikativne vrednosti iz specifikacija proizvođača. Stvarna debljina i kvalitet sečenja zavise, između ostalog, od vrste materijala, njegove površine, vrste gasa i čistoće, prečnika mlaznice, podešavanja fokusa, brzine i snage.

Au3Tech šef A130M

A130M je kompaktna glava dizajnirana za sečenje FIBER laserom snage do 2000W. Ima preciznu optiku, dizajn protiv prašine i QBH optički konektor.

Fokus se podešava ručno pomoću dugmeta, zahvaljujući kome operater može da prilagodi položaj tačke fokusa prema materijalu. Donje zaštitno sočivo odvaja optiku od strugotina i prljavštine, a zamena je brza i zgodna.

Opseg podešavanja fokusa Z: od -7 do +7 mm
Raspon mlaznica: 1-4 mm
talasna dužina: 1064 nm

Kontrola bez nagađanja

Panel osetljiv na dodir omogućava pristup najvažnijim funkcijama mašine: navođenje, ručno kretanje ose, rad na gasu, laserska kontrola, uvoz projekta i pokretanje zadatka.

MCC100 sistem radi sa NekCut i podržava popularne datoteke dizajna, uključujući DXF i datoteke pripremljene u CAD okruženju. To je jednostavan, jasan raspored koji dobro funkcioniše za kratke serije i česte promene detalja.

Pogon remena

Modularni kaišni prenos obezbeđuje glatko kretanje osovine i omogućava mašini da zadrži kompaktne dimenzije.

Sto za noževe

Nazubljene trake ograničavaju kontaktnu površinu lima sa stolom i olakšavaju uklanjanje isečenih elemenata.

Linearne vodice

Čvrsto vođenje ose pomaže u održavanju ponovljivog pokreta za obradke složenog oblika.

Čiler CWFL-1500 uključen

Izvor snage 1500W zahteva stabilno vodeno hlađenje, tako da set uključuje odgovarajući CWFL-1500 rashladni uređaj. Sistem za hlađenje podržava laserski izvor i optičku putanju.

Redovna provera cirkulacije vode i održavanje odgovarajuće temperature pomažu u održavanju ponovljivih radnih parametara i štite ključne komponente mašine.

Model	
6040-FL	
Radno polje	
600 × 400 mm	

KSIZ opseg pokreta
600 × 400 × 350 mm
Tip i snaga lasera
FIBER, kontinuirani talas CV, 1500W
Laserski izvor
MAX MFSC-1500C, vodeno hlađenje
Talasna dužina
nominalno 1080 nm
Rezna glava
Au3Tech A130M, ručni fokus, konektor QBH
Kontrola/softver
Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Vozi
Leadshine koračni motori X/Y + osni servo Z
Prenošenje
modularni kaiš
Table
sto za nazubljene noževe, fioka za otpatke na izvlačenje, bočni prolaz
Zaštitni gas
priključak kiseonika i zajednički priključak azota/komprimovanog vazduha
Tačnost pozicioniranja
proglašen 0,05 mm/m
Ponovljivost pozicioniranja

deklarisano $\pm 0,05$ mm/m

Podržani formati

između ostalih DXF i fajlova CAD

Napajanje

AC 220-240V, 50/60 Hz, 1 faza

Ukupna snaga uređaja

o 9 kW

Dimenzije mašine

1200 × 850 × 920 mm

Neto težina

o 180 kg

Transportne dimenzije

1800 × 920 × 1200 mm

Radno okruženje

10-40°C, bez kondenzacije, vlažnost do 80%

✓ FIBER FL4060 mašina za lasersko sečenje 1500W,

✓ laserski izvor MAX 1500W,

✓ Au3Tech A130M glava za sečenje,

✓ industrijski rashladni uređaj CWFL-1500,

-
- ✓ set zaštitnih sočiva,
 - ✓ set mlaznica za sečenje mesinga,
 - ✓ priključni kablovi,
 - ✓ uputstvo za upotrebu na srpskom jeziku.

Za rad stanice potreban vam je odgovarajući izvor radnog gasa i sistem za izvlačenje prilagođen radnom mestu.

Mašinu kupujete od dugogodišnjeg distributera ove vrste mašina, uz dokument o kupovini, garanciju i pristup servisu. Pomoći ćemo vam pri prvom puštanju u rad, podešavanju osnovnih parametara i svakodnevnom radu uređaja.

Mašina za sečenje je u skladu sa CE zahtevima navedenim u dokumentaciji proizvođača. Uređajem treba da rukuju samo obučene osobe, poštujući bezbednosna pravila za lasere velike snage.

Pre početka rada, zapamtite:

- ✓ pravilno uzemljenje uređaja,
- ✓ proveru cirkulacije vode u hladnjaku,
- ✓ izbor čistog gasa i čvrstih cevi,
- ✓ redovno čišćenje zaštitnog sočiva i stola,
- ✓ proveru rada prekidača za zaustavljanje u nuždi.