

Link ka proizvodu: <https://cncworld.rs/cnc-glodalica-cnctech-6040-5d-2-2-kw-5-osa-usb-pribor-p-980.html>



## CNC glodalica CNCTech 6040 5D, 2,2 kW – 5 osa, USB + pribor

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| Cena sa PDV-a   | <b>615 900.00 RSD</b> |
| Cena bez PDV-a  | <b>513 250.00 RSD</b> |
| Dostupnost      | <b>Dostupan</b>       |
| Vreme isporuke  | <b>24 sati</b>        |
| Kataloški broj  | <b>F-6040-5D</b>      |
| Kod proizvođača | <b>F-6040-5D</b>      |
| Kod EAN         | <b>5907052596060</b>  |

### Opis proizvoda

#### Mašina za glodanje CNC CNCTech 6040 5D - 2,2 kW

Pristupite detaljima iz novog ugla.

5 osa: XYZ + A/BVretno 2,2 kWDo 24 000 o/minER20USB / Mach3

#### Od ravnog dizajna do prostornih detalja

Modeli, prototipovi i komponente sa nekoliko obrađenih površina - **6040 5D kombinuje kretanje u osovima X, Y i Z sa A/B nagibnim rotirajućim stolom**. Možete promeniti položaj materijala u odnosu na alat i planirati složenije operacije.

Vertikalni dizajn, vođeno hladeno vreteno i kuglični vijci stvaraju kompaktnu stanicu za glodanje, graviranje i bušenje.

#### Vidite 6040 5D na poslu

Minut na rezaču: aluminijum, pokretni sto A/B i trodimenzionalni model.

[Otvorite video](#)

Demonstracioni video glodalice 6040 5D. Vidljivi alati i nosači su odabrani da odgovaraju predstavljanim detaljima.

Pet sekira. Više mogućnosti.

#### Više stranica u jednom držaču

Rotacione ose A i B menjaju položaj detalja u odnosu na sekač. Ovo olakšava dostizanje površina koje zahtevaju ponovno pričvršćivanje na ravan sto.

---

## Vreteno 2,2 kW

Vodeno hlađenje i montaža ER20 omogućavaju vam da izaberete alat za glodanje, graviranje i bušenje.

## Prostor za prototipove

Kompaktni stubni dizajn će dobro funkcionisati u studiju za modeliranje, radionici i kada naučite kako da obrađujete CNC.

Okrenite detalj, posegnite dalje

## Postavite materijal pod pravim uglom

Tabela A/B vam omogućava da rotirate i nagnete pričvršćeni objekat. Ovo je korisno pri obradi stranica, kosih površina i trodimenzionalnih modela.

**Program obrade mora uzeti u obzir kinematiku stola.** Za rad sa više osa potreban vam je odgovarajući program CAM, postprocesor i ispravna konfiguracija Mach3.

Raspon koji je dostupan za radni predmet zavisi od njegovog oblika, montaže, dužine alata i ugla stola. Polje XYZ ne označava maksimalne dimenzije radnog komada u pet osa.

## Tri pogleda na obradu

Kratki snimci prikazuju mlevenje materijala i rad nagibnog i rotacionog stola.

[Otvorite video](#)

## Aluminijum ispod rezača

Krupni planovi grube obrade aluminijumskog detalja.

8 sekundi obrade [Otvorite video](#)

## Tabela A/B u akciji

Glodanje prostornog detalja sa nagnutim stolom.

8 sekundi obrade [Otvorite video](#)

## Od modela do detalja

Glodanje površine i detalja figure.

8 sekundi obrade

Demonstracioni materijali proizvođača za 6040 5D Efekat obrade zavisi od materijala, alata, montaže i pripremljenog programa.

Snaga na alatu. Hlađenje u cirkulaciji.

## Vreteno 2,2 kW sa montažom ER20

Brzina do **24 000 rpm** omogućava vam da prilagodite brzinu alatu i materijalu. Čaure ER20 se koriste za montiranje glodala sa odgovarajućim prečnikom drške.

Vreteno je hlađeno vodom. Mlaznica na glavi vam omogućava da usmerite rashladnu tečnost u zonu obrade - posebno korisno kada radite sa aluminijumom.

---

Ideje koje dobijaju oblik

### Drvo i plastika

Modeli, reljefi i prototipovi od drveta, akrila, PVC-a i pažljivo odabranih građevinskih materijala.

### Obojeni metali

Lagano glodanje i graviranje aluminijuma, mesinga i bakra uz odgovarajuće odabrane alate, dodatke i hlađenje.

### Radionica i edukacija

Učenje programiranja CNC, provera projekata i izrada malih elemenata i test serija.

Prave strugotine. Pravi primeri.

Fotografije rada i detalji koje je objavio proizvođač za 6040 5D.

#### Aluminijum ispod rezača

Primer obrade aluminijumskog detalja. **Oblik se gradi sloj po sloj**

Prostorni detalj pri glodanju. **Pristup detaljima pod uglom**

Primer rada na nagnutom stolu. **Drvo u tri dimenzije**

Glodanje modela od drveta.

Izvor fotografije: ChinaCNCZone - 6040 5D. Demonstracioni materijali; efekat obrade zavisi od materijala, alata i pripreme programa.

Stabilno kretanje počinje mehanikom

### Kuglični vijci i krstasti sto

Linearne ose koriste kuglične zavrtnje tipa 1605 i vođice od hromiranih valjaka. Pokretni sto radi ispod vertikalno postavljenog vretena.

Vidljivi poklopci na vođicama ograničavaju direktno taloženje strugotine na pokretnim elementima. Redovno čišćenje i podmazivanje pomažu da mehanika radi glatko.

Pripremite svoju stanicu i započnite svoj projekat

### Pribor za trčanje

- Vreteno 2,2 kW i ugrađeni kontrolni sistem.
- Nagibno-rotacioni sto za rad na osovinama A i B.
- Stege za pričvršćivanje, ključevi i startni sekači.
- Pumpa za vodu, kabl za napajanje i kabl USB.
- Senzor visine alata.

**Pripremite računar i licencu Mach3 odvojeno.** Projekat treba konvertovati u kod G koristeći odgovarajući softver CAM.

Tehnički parametri

---

| Parametar                                       | Value                                                           |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Model                                           | 6040 5D, vertikalni dizajn                                      |
| Broj osovina                                    | 5: X, Y, Z i okretni A i B                                      |
| Nazivna radna površina XYZ                      | 400 × 600 × 150 mm                                              |
| Stvarni opseg obrade XYZ                        | 375 × 535 × 150 mm                                              |
| Snaga vretena                                   | 2,2 kW                                                          |
| Revolucije vretena                              | Maks. 24 000 rpm                                                |
| Hlađenje vretena                                | Voda                                                            |
| Montaža alata/prečnik vretena                   | ER20 / 80 mm                                                    |
| Pogon osovine XYZ                               | Kuglični vijci tip 1605                                         |
| Vodiči                                          | Hromirane osovine i linearni ležajevi; X i Y: Ø20 mm, Z: Ø16 mm |
| Deklarisana tačnost pozicioniranja              | 0,02 mm                                                         |
| Maksimalna brzina uvlačenja                     | 4000 mm/min                                                     |
| Maksimalno opterećenje XY stola                 | 50 kg                                                           |
| Maksimalno opterećenje sklopa rotacione osovine | 15 kg                                                           |
| Povezivanje sa računarom                        | USB                                                             |
| Kontrolni softver                               | Mach3; licenca nije uključena                                   |
| Napajanje                                       | 230V AC                                                         |
| Dimenzije mašine: visina × dužina × širina.     | 715 × 700 × 610 mm                                              |
| Težina mašine                                   | 103 kg                                                          |

0,02 mm je deklarirana tačnost pozicioniranja, a ne garantovana tolerancija svakog gotovog detalja. Brzina od 4000 mm/min je maksimalna vrednost; Radni pomak se bira prema materijalu, alatu i dubini sečenja. Opterećenje XY stola i rotacionog sklopa su dve različite granice.

## Pre nego što pokrenete svoj prvi program

Šta rade pet sekira?

Tri linearne ose su odgovorne za pozicioniranje alata u odnosu na materijal, a dve rotacione ose menjaju položaj radnog predmeta. Ovo vam omogućava da obrađujete detalje sa različitih strana. Način na koji se osovina vodi proizilazi iz konfiguracije programa i upravljanja.

Da li je polje 600 × 400 mm dostupno sa rotacionim stolom?

600 × 400 mm je nominalna površina modela. Stvarni opseg linearnih osa je Ks 375, I 535 i Z 150 mm. Nakon ugradnje A/B stola, prostor za radni predmet je manji i zavisi i od ugla nagiba i montaže.

Da li je softver uključen?

Mašina za glodanje radi sa Mach3 preko USB-a. Licenca kontrolnog programa i softver za pripremu CAM staze moraju se obezbediti odvojeno. Za rad sa više osa potreban vam je postprocesor kompatibilan sa sistemom ove mašine.

## Vaš sledeći projekat može imati više dimenzija

Izaberite 6040 5D za modele, prototipove i mašinsku obradu malih detalja. Treba vam pomoć pri odabiru? Kontaktirajte CNCWorld.