

Link ka proizvodu: <https://cncworld.rs/cnc-1515-glodalica-za-graviranje-1500k1500mm-22kv-pribor-p-823.html>

CNC 1515 Glodalica za graviranje 1500k1500mm 2.2kW + Pribor



Cena sa PDV-a	670 000.00 RSD
---------------	-----------------------

Cena bez PDV-a	558 333.33 RSD
----------------	-----------------------

Dostupnost	Dostupan
------------	-----------------

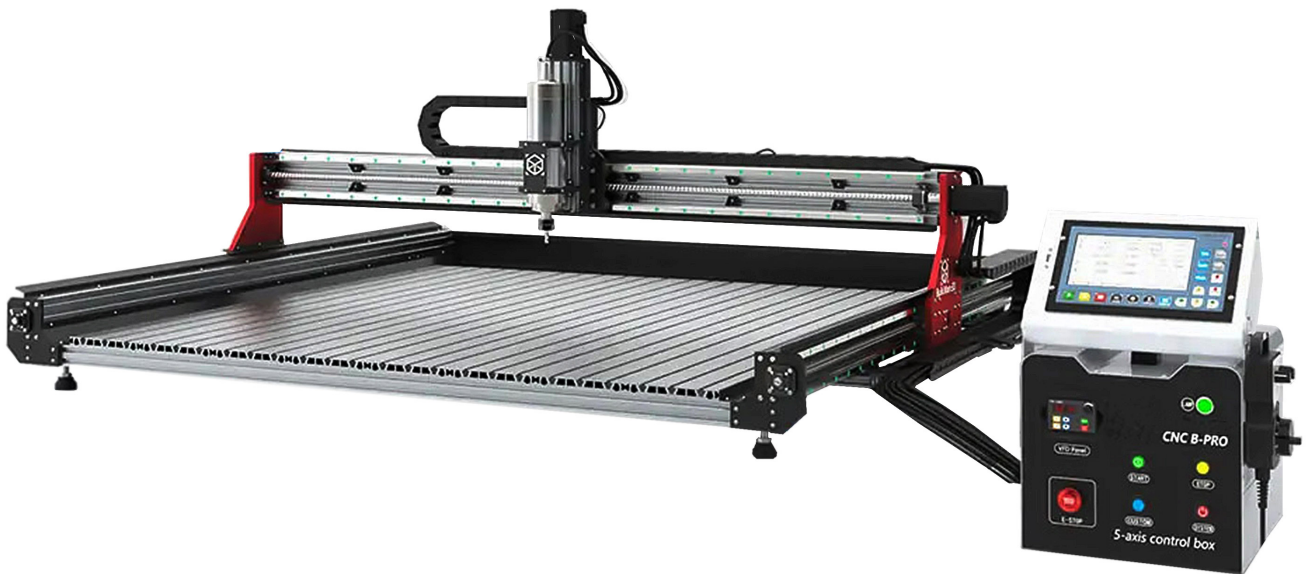
Vreme isporuke	48 sati
----------------	----------------

Kataloški broj	10421
----------------	--------------

Kod proizvođača	OX-1515
-----------------	----------------

Opis proizvoda

CNC Fresarka i Gravirka 1515 1500x1500mm 2,2kW + Pribor

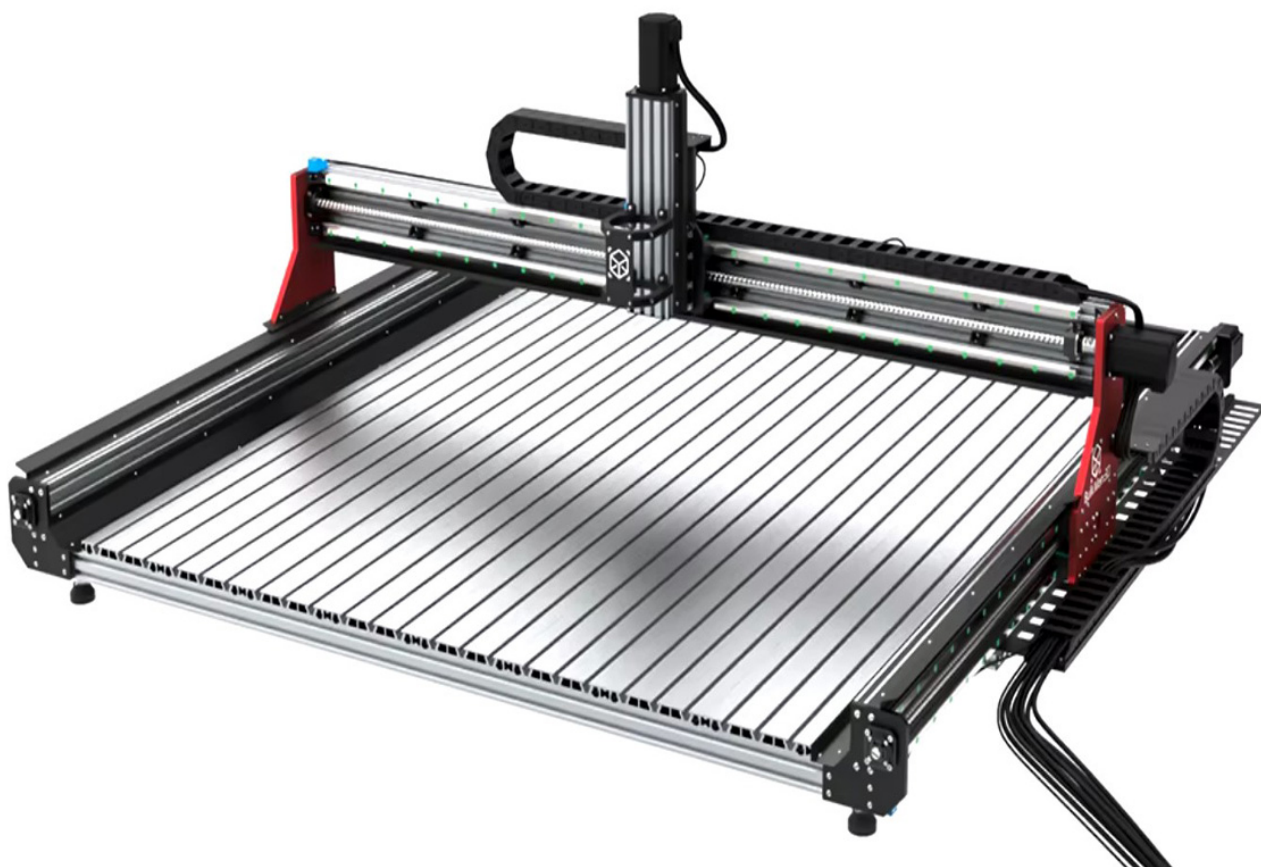


Moderan i jednostavan dizajn za maksimalnu efikasnost

Industrijska CNC freza 1515 Ultra je dizajnirana da ispuni zahteve serijske proizvodnje i precizne obrade delova. Ovo nije igračka mašina, kao što se često može naći na tržištu, napravljena od sumnjivih materijala i zastarele tehnologije sa brojnim proizvodnim greškama. Kod nas dobijate mašinu koja je 100% testirana na izdržljivost, efikasnost i preciznost tokom rada.

Obrada **drвета, plastike i metala** pomoću CNC1515 Ultra se odvija veoma glatko **brzinom do 5000 mm/min.**

Stabilnost osigurava čvrsti metalni okvir freze, koji **teži više od 100 kg kada je sklopljen.**





CNC1515 Ultra je opremljena nizom funkcija koje profesionalne CNC freze treba da imaju:

- zasnovana na čvrstim kugličnim zavrtnjima SFU16mm (osa X i Y) i SFU1204 (osa Z) - **u poređenju sa trapeznim zavrtnjima, omogućava znatno veću preciznost i tačnost - gotovo eliminisani povratak (0,005 mm - 20 puta manji), 5-10 puta duži vek trajanja i do 10 puta veću brzinu pomeranja.**

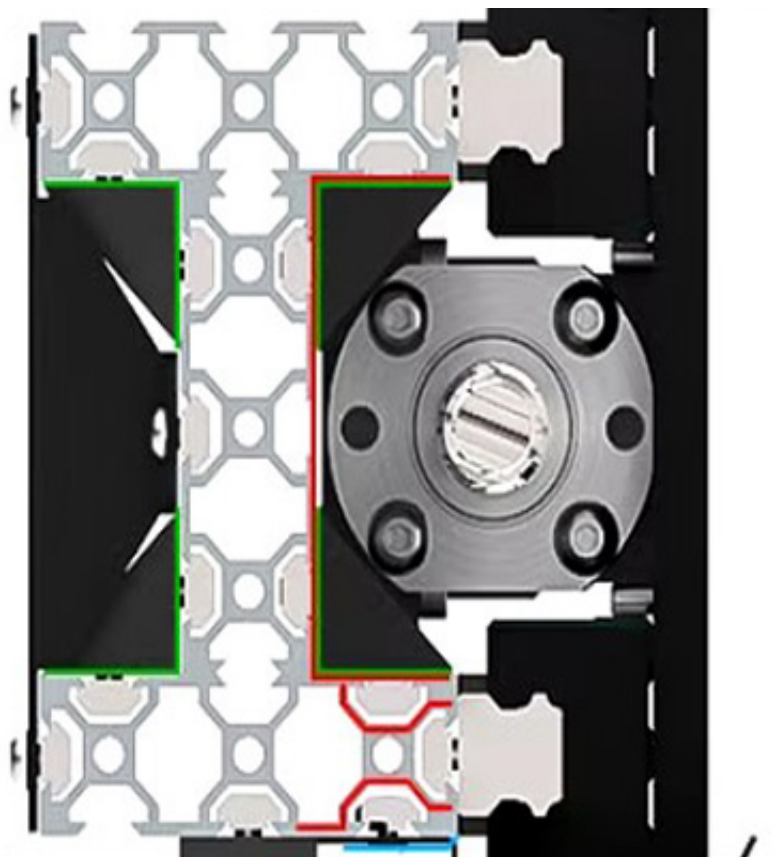
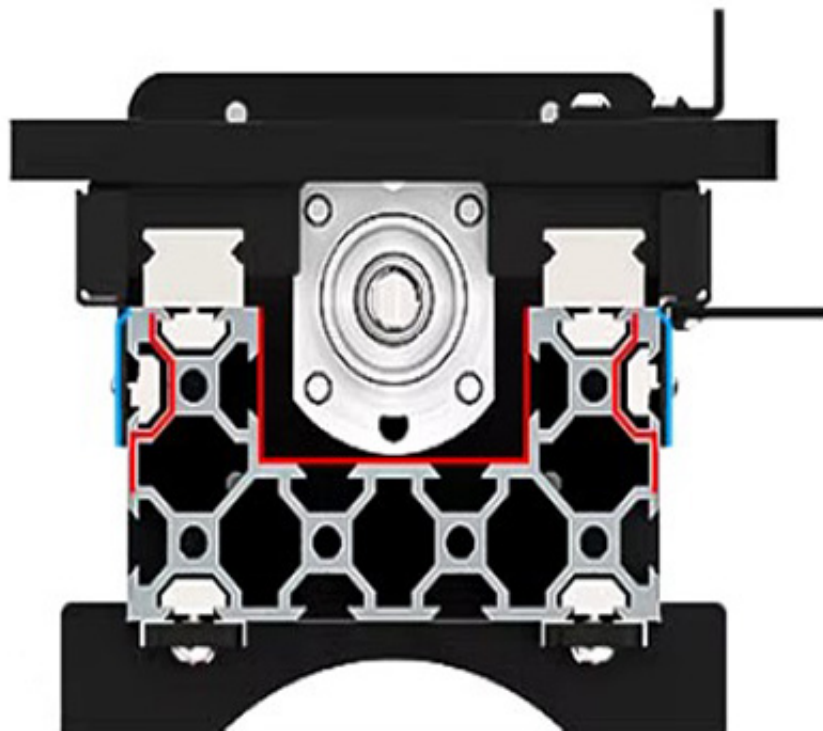
- linearnim vodicama HGR montiranim na osama X, Y + MGN montiranom na osi Z - **u poređenju sa često korišćenim kliznim vodicama: preciznost od 0,001-0,005 mm | 10-15 puta veća, odlična fluidnost i dinamika pokreta bez skakanja - efikasnost od 90-95% | 2-3 puta veća**

- sve ose su zaštićene **metalnom zaštitom** od strugotine, opiljaka i drugih otpadaka

- snažnim vretenom **2,2 kW** sa maksimalnom brzinom obrtanja do **24000 obrtaja/min**

- kontroler sa ekranom i **integriranim MACH3 softverom** za podešavanje svih potrebnih radnih parametara - komunikacija preko USB porta

CNC freza 1515 u detaljima:

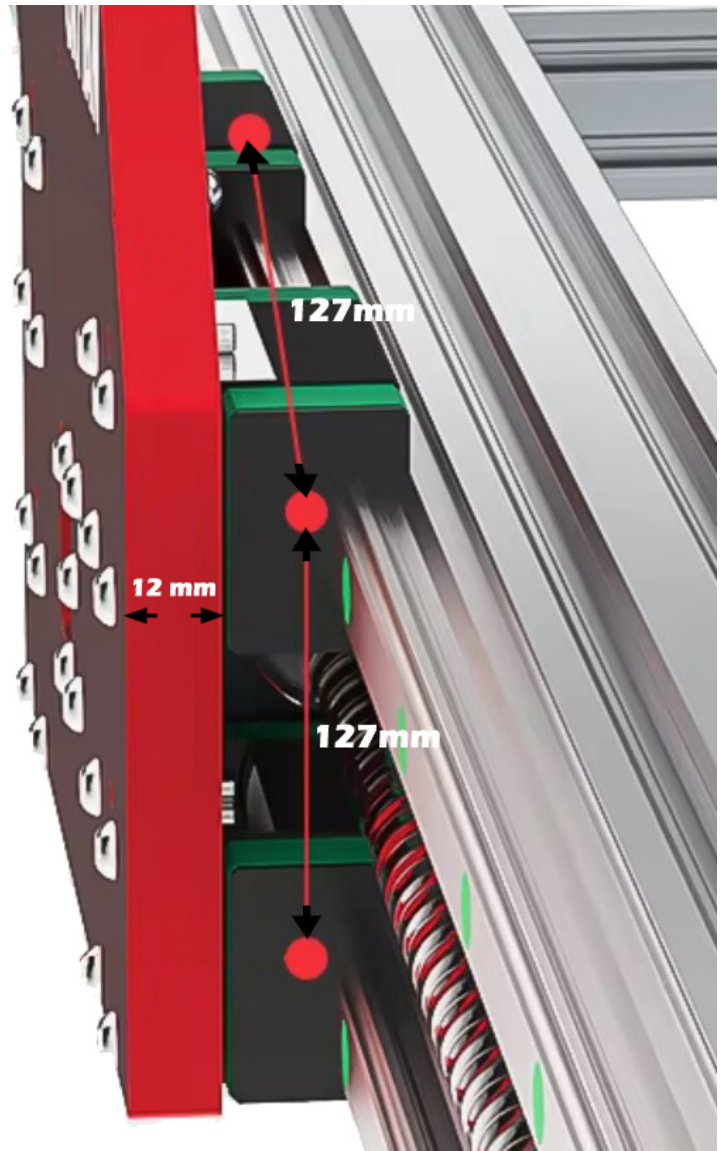




Montirne rupe u profilima su gusto raspoređene, ne samo da blokiraju strugotine, već i jačaju montažne utore na šini.

Ugaoni spojnici koji povezuju os X dodatno jačaju montažne utore na šini.

Sve ose CNC1515 imaju kuglične zavrtnje potpuno ugrađene u aluminijumske žlebove, čime se eliminiše potreba za kliznim podloškama i obezbeđuje bolje prianjanje.



Osovina Y HG15, razmak od središta klizača 127 mm - optimalno postavljanje za očuvanje izvanredne stabilnosti.

Duple šine, koje služe kao osnovna osovina, pružaju maksimalnu čvrstoću i savršeno podržavaju rad osa X i Z.

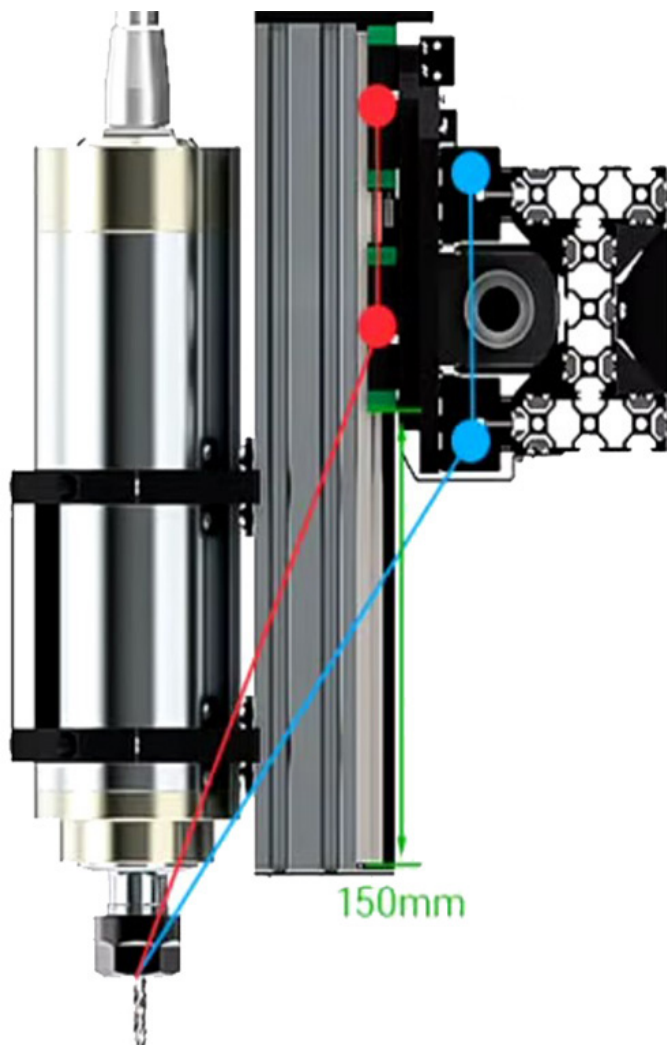
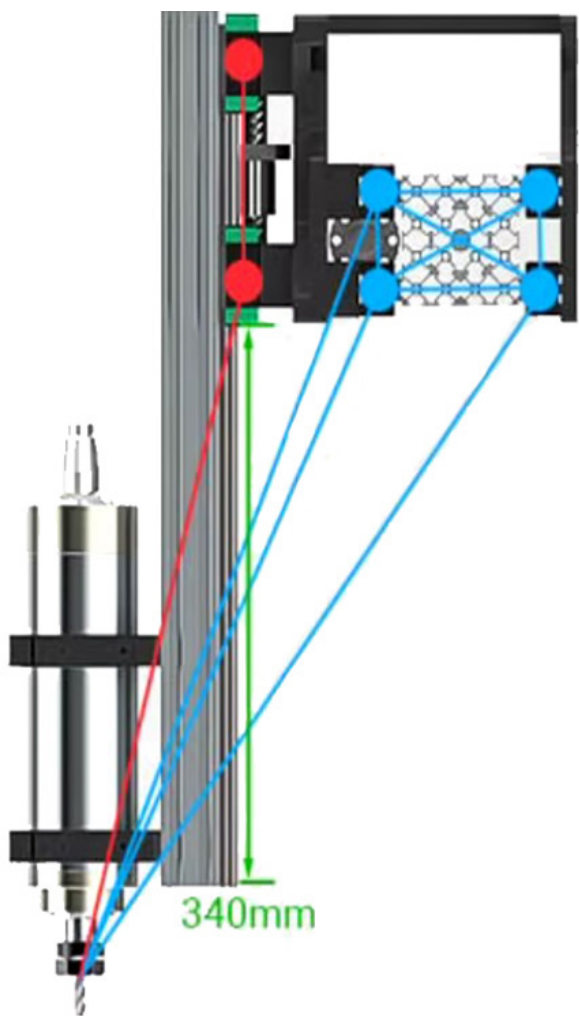
Montažna osnova napravljena od izdržljivog aluminijuma ima debljinu od 12 mm, što dodatno poboljšava stabilnost cele mašine.

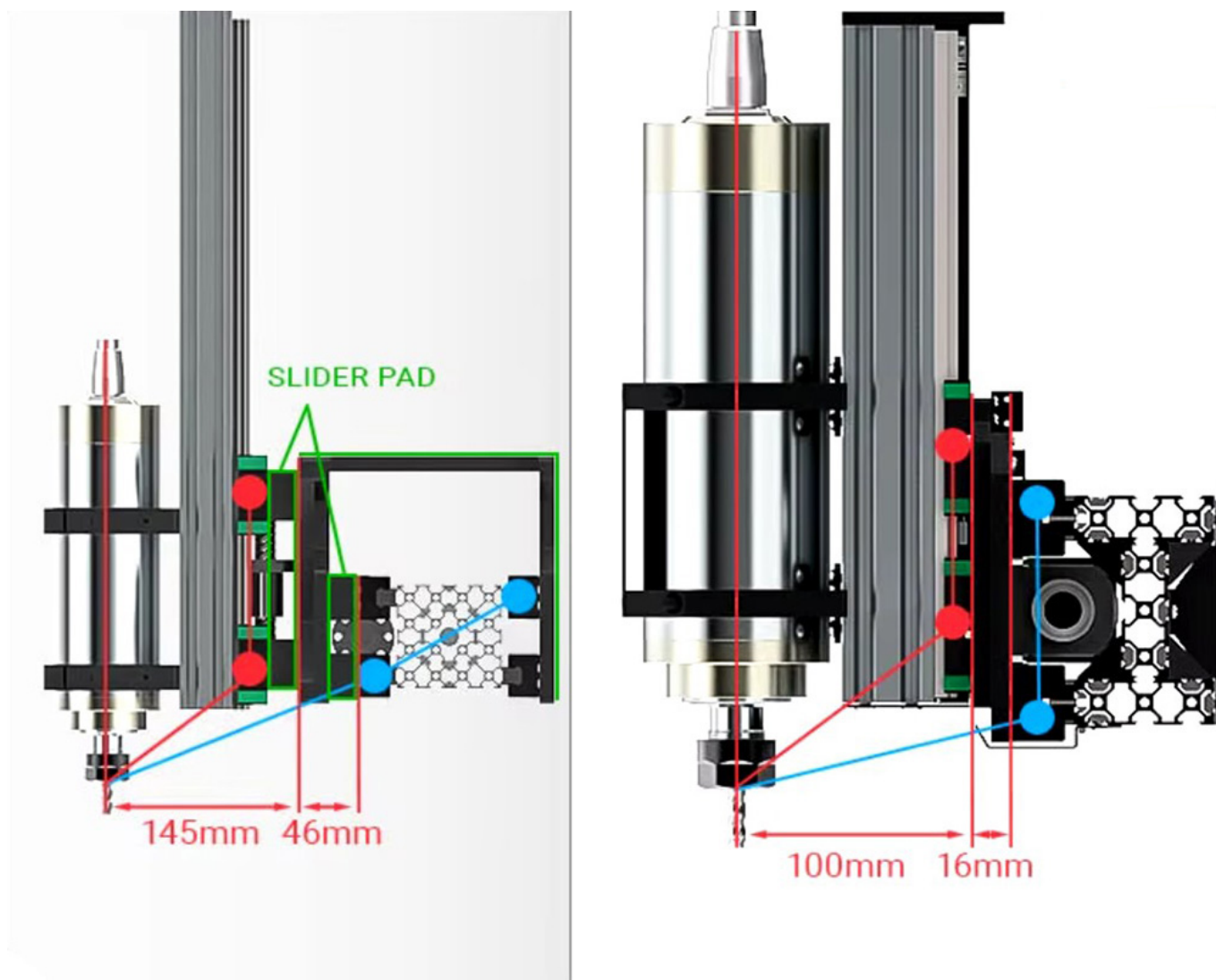
Kontroler MACH3 DDCS V4.1

DDCS V4.1 je napredni industrijski CNC kontroler sa sledećim ključnim karakteristikama:

- **Nezavisno offline funkcionisanje:** Radi autonomno, bez potrebe za povezivanjem sa računarom tokom rada; projekti se mogu preneti putem USB-a.
- **Jasna 7-inčna ekrana** sa intuitivnim kontrolnim panelom
- **Puna podrška za Fanuc G kod set:** Kompatibilan sa širokim spektrom CAD/CAM softvera kao što su ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSOFT SurfMill, Aspire, Fusion 360 i drugi.
- **Transfer fajlova preko Ethernet-a:** Omogućava prenos G-code fajlova bilo koje veličine između računara i kontrolera putem Ethernet-a.
- **Robusna industrijska konstrukcija:** Izdržljiva kućište i moderna tehnologija za precizno upravljanje CNC funkcijama.
- **Integrirani MPG ručni kontroler:** Omogućava precizno ručno upravljanje osovina mašine.
- **Napajanje od 36V:** Namenjeno za rad sa korak-motorima sa momentom od 2,2 Nm.
- **Integrirani inverter od 2,2 kW/220V:** Omogućava direktno upravljanje vretenima do 2,2 kW.
- **Integrirani filteri protiv smetnji:** Osiguravaju stabilan rad sistema smanjenjem elektromagnetnih smetnji.
- **Efikasno hlađenje:** Opremljen sa tri tiha ventilatora koji obezbeđuju odgovarajuće hlađenje unutrašnjih komponenti.
- **4-kanalni relejni modul:** Omogućava kontrolu dodatnih perifernih uređaja.
- **DB37 terminal blok:** Olakšava povezivanje spoljašnjih uređaja i signala.







Odnos otpora na osi Z sa leve strane sličnih modela je oko 3,5:1, dok je na osi A oko 3,1:1.

Na desnoj strani CNC freze OSMAN - odnos otpora na osi Z je oko 2,1:1, a na osi X oko 2,2:1.

Manji odnos obezbeđuje manje centrifugalne sile na celu konstrukciju, čime se postiže veća strukturalna efikasnost.

Neki modeli sličnih freza imaju kombinaciju više elemenata na vodiči, što povećava težinu ose X za 2,5 puta, povećava razmak između spojnih elemenata i dovodi do odvojene konstrukcije (leva strana), što rezultira neujednačenom raspodelom sila i visokim naprezanjima na spojevima.

CNC 1515 freza koristi kombinaciju vodiča koji su usko postavljeni jedni pored drugih na šini,

Što dovodi do znatno manjeg razmaka između spojeva i vretena. Vučne sile deluju sa znatno manjom snagom na spojne elemente.





Sve šrafove čine od nerđajućeg čelika, što im obezbeđuje dug vek trajanja.

Električna instalacija sa desne strane, u skladu sa navikama većine korisnika, postavljena je na šinu za glatkije vođenje.

Tehnički podaci za CNC frezu 1515 1500x1500mm:

- **Model:** 1515
- **Dimenzije sklopljene:** 1665x1630x710mm
- **Radna zona:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Mehanizam prenosa:** kuglični zavrtanj SFU16mm 1610 (osovine X + Y), kuglični zavrtanj SFU 12mm 1204 (osovina Z)
- **Mehanizam vođenja:** linearne vodice HGR 15 montirane na osama X+Y i MGN15 montirana na osovini Z
- **Motor:** 4x korak motor 57HSE 2,2NM (zatvoren krug)
- **Senor na osovini Z:** kvadratni metalni senzor blizine
- **Maksimalna brzina pomeranja:** 0-15000 mm/min
- **Maksimalna brzina sečenja:** 0-5000 mm/min
- **Ukupna težina:** 130kg
- **Napajanje:** 220-230V/50Hz

Vreteno:

- **Dimenzije vretena:** \varnothing 80 x 238mm (prečnik: 80mm x dužina: 238mm)
- **Materijal:** kućište od nerđajućeg čelika 304, zaštita od aluminijuma za vodu
- **Snaga:** 2,2 kW
- **Brzina obrtanja vretena:** 0-24000 obrtaja/min
- **Osnovne greške osovine:** 0,01 mm
- **Ležaj:** 3 kom. ležajevi tip 7005, 1 kom. ležaj tip 7002

-
- **Koncentracija:** 0,025 mm (2,5 mikrona)
 - **ER20 stezni čeljusti:** opseg stezanja od 1 mm do 13 mm | 28 komada: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
 - **Preciznost:** radialna

Kontroler DDCS V4.1:

- **4-kanalni relejni modul** - za kontrolu perifernih uređaja.
- **24V 50W napajanje** - osigurava stabilno napajanje za niskonaponske komponente.
- **VFD 2.2KW 220-230V** - inverter za kontrolu brzine vretena.
- **Jednofazni filter** za glavnu napajanje - stabilizacija i zaštita od smetnji.
- **3x tihi DC ventilator** - osigurava efikasno hlađenje komponenti.
- **BH57 modul 4 osovine** - za podršku višestrukim pokretima u CNC mašinama.
- **800W glavni napajanje (36V za hibridni servo motor)** - napajanje za hibridne motore.

Uključeno sa CNC1515 ULTRA frezom:

Kontroler sa DDCS4 V4.1 ekranom
4x korak motor 2,2NM
Vreteno hlađeno vodom od 2,2kW
Prekidači na osama X, Y, Z
Montažni pribor
Korisnički priručnik
Napajajući kabl



